3M Flap Disc 947D
Hoja Técnica.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El flap disc 947D es un disco abrasivo tipo flap que contiene como mineral abrasivo oxido de aluminio cerámico (Cubitron) sobre un respaldo de fibra de vidrio. Producto enfocado principalmente a la industria metalmecánica.

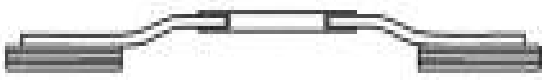
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Mineral: Cubitron (oxido de aluminio cerámico)
Granulometría: ANSI
Respaldo: Tela peso X rígida, soporte, plato de fibra de vidrio.
Adhesivo: Resina sobre resina.
Granos disponibles: 40, 60, 80 y 120
Formas disponibles: tipo 27 (plana)

APLICACIONES

Producto diseñado para usarse en pulidoras angulares y ofrecer versatilidad y buen desempeño en la mayoría de operaciones de desbaste leve, como son en soldaduras y remoción de material. También puede ser empleado en operaciones de limpieza y acabado de superficies metálicas. No se recomienda su uso en operaciones de desbarbe.

FLAP DISC TIPO 27



Este tipo de disco debe ser empleado entre 0° y 10° de inclinación. La forma plana del disco combinada con un mínimo ángulo de operación es ideal para operaciones que requieran un desbaste rápido de material.

FLAP DISC TIPO 29

Este tipo de disco debe ser empleado en un ángulo relativo a la pieza sobre la cual se esta trabajando (aproximadamente entre 15° y 25°). La forma cónica del disco genera una gran área de contacto a lo largo de la pieza lo cual es ideal para operaciones de acabado sobre superficies planas o irregulares.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El abrasivo debe ser almacenado en su empaque original a una temperatura que oscile entre 15°C y 26°C y una humedad relativa que este entre el 35% y 50%. El empaque debe estar a una distancia de por lo menos 25 cm. del piso, paredes, ventanas y en general de lugares que tengan una alta humedad. El almacenamiento incorrecto puede llegar a reducir considerablemente la vida útil del producto.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

Este disco debe ser empleado únicamente en pulidoras angulares neumáticas o eléctricas que no superen la velocidad máxima de giro del disco, la cual es en los discos de 4.5” de diámetro de 13.300 RPM y en los discos de 7” de diámetro de 8.600 RPM.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

En operaciones de lijado siempre use gafas de seguridad, guantes, botas de seguridad y mascarilla de respiración para ambientes contaminados de polvo. Siempre siga las instrucciones de seguridad del fabricante de la maquina y nunca opere maquinas desconocidas sin antes haber recibido entrenamiento.

PRECAUCIONES Y PRIMEROS AUXILIOS

Este producto cuando se emplea bajo los parámetros de funcionamiento aquí expuestos no representa ningún riesgo para la salud ni seguridad.

Se deben evitar los fuertes impactos sobre el disco para evitar que se fracture.

EQUIPO DE SEGURIDAD A EMPLEAR

- **Protección de la vista:** Usar lentes de seguridad para prevenir el contacto del polvo generado durante el proceso con los ojos, así como de partículas que se puedan desprender del disco o del material sobre el cual se esta trabajando.
- **Protección de las manos:** Usar guantes para evitar el contacto prolongado con el material abrasivo.
- **Protección respiratoria:** Utilizar los respiradores autorizados por la S.T.P.S según la concentración de contaminantes en el aire. Evite respirar el polvo y gases generados durante el proceso de pulido.
- **Ingestión:** No aplica.
- **Ventilación recomendada:** Se debe proporcionar una adecuada ventilación en el lugar de trabajo, con la finalidad de evitar la concentración de gases y polvo.

En el caso de presentarse vibraciones anormales en el disco durante su funcionamiento detener la maquina pulidora de inmediato y revisar el disco en busca de fisuras y hojas abrasivas sueltas y cambiar el disco en caso de presentarse alguno de los anteriores casos.

División de Abrasivos Industriales
3M de Colombia S.A.
Teléfono: (1) 4161666
Avenida el dorado #75-93
Bogota
www.3m.com.co